

FICHE TECHNIQUE

Gamme de produit : IPE

Polyamide HT



Code douanier IPE:

Description générale :

- 100% Polyamide
- Résistance à l'abrasion élevée
- Résistance à la déchirure élevée
- Point de fusion 260°C
- Fiche identification marchés : GPEM/TC n°5505 F8.51

Principales Utilisations :



- Haut de gamme pour cuir
- Maroquinerie
- Sellerie
- Ameublement

Caractéristiques techniques

Général	IPE 10	IPE 20	IPE 30	IPE 40	IPE 60	Unité
Titre	350	169	112	77	54	Tex
Norme : ISO 2060	2,85	5,92	8,95	13,05	18,5	Nm
Résistance à la rupture	19750	9529	7054,7	5180	3254	cN
Norme : ISO 2062	20,14	9,72	7,19	5,28	3,31	Kg
Allongement	29,91	32,7	33,98	29,35	33,26	%
Norme : ISO 6062						
Tenacité	56,42	56,45	63,14	67,63	60,25	cN/Tex
Norme : ISO 2062						
Taille d'aiguilles	160/190	140/160	120/140	100/120	80/100	Métrique
Conditionnement	750	1500	2300	600	4600	Mètre
	2500			3000		
	275	253	260	45	260	Poids du fil par bobine en gramme
	920			230		
Coloris disponibles	Blanc naturel, noir, blanc	32	32	32	32	Nombre

Solidité	Cotation	Norme
Lavage	Grade 4-5	ISO 105-C10
A l'eau	Grade 4-5	ISO 105-E01
Sueur Acide	Grade 4-5	ISO 105-E04
Sueur Basique	Grade 4-5	ISO 105-E04
Blanchiment	Grade 4-5	ISO 105-N01
frottement sec	Grade 4-5	ISO 105-X12
frottement humide	Grade 4-5	ISO 105-X12
Lumière artificielle	Grade 4	ISO 105-B02

Recommandations d'utilisation:



Avantages du produit:

- Excellente performance multidirectionnelle
- Rendement élevé sur machine haute vitesse
- D'autres coloris disponibles sur demande