



Référence normative du marché : GPEM/TC n° 5505 F 8.51

Type de Matière

Fil continu haute ténacité nylon 6-6.

Les fils continus sont, en grosseur égale, beaucoup plus résistants que les fils discontinus et core yarn. Ils présentent un aspect lisse et sont conçus pour des applications nécessitant de la finesse mais avec une grande résistance et une flexibilité contrôlée. Le traitement « bonded » permet d'éviter l'effilement des extrémités de coutures et empêche le fil de se dédoubler lors d'utilisation sur machine double aiguille.

Les Avantages Produit

- Extrême résistance à l'abrasion et à la déchirure.
- Excellente performance multi-directionnelle / Zig-Zag.
- Rendement élevé sur machine haute vitesse.

Le fil haut de gamme pour cuir / maroquinerie / sellerie / ameublement.

Les Références et Coloris Disponibles sur stock service

Réf	Tex	Dtex	Nm	M/Kg	Résistance	Aiguilles			Nuancier Teknifil
IPB 10	312	1040/3	10/3	3 200	20,5 Kg	180	1800m		Bl nat (P400) / Noir (P1001)
IPB 20	155	510/3	20/3	6 500	9,7 Kg	120	1500m		Tous coloris
IPB 30	100	333/3	30/3	10 000	6,5 Kg	110	2300m		Bl nat (P400) / Noir (P1001)
IPB 40	76	255/3	40/3	13 000	5,0 Kg	90	3000m	350m	Tous coloris
IPB 60	50	165/3	60/3	20 000	3,3 Kg	80	4500m		Tous coloris

Les numéros 40 et 60 sont également disponibles en traitement standard (ensimé).

IPE 40	75	250/3	40/3	13 000	5,0 Kg	90	500 g		Bl nat (P400)
IPE 60	50	165/3	60/3	20 000	3,3 Kg	80	500g		Bl nat (P400)

Exemples d'Application

IPB 30/40/60 : Cuir / Maroquinerie / Sellerie / Ameublement lourd.

IPB 20 : Coutures ornementales cuir et textiles (type sellier).

IPB 40/60 : Surpiqûre fine, aspect « soie » sur cuir et textile.

IPE 40/60 : Couture industrielle / Literie / Ameublement.